

Ingenieursarbeiten, Feinmechanik, CNC & Lasertechnik, Wasserstrahl und Anlagenbau



ART DER MATERIALIEN & GEGENSTÄNDE

- Endprodukte
- Arbeitsschränke
- Maschinenwerkzeuge
- Mess- und Prüfgeräte
- Acrylglas
- Eisen- und Nichteisenmetalle
- Anzeigen
- Folientastaturen, Touchscreens, Displays
- LCD-Bildschirme
- Lackierte Oberflächen

ART DER VERSCHMUTZUNGEN

- Maschinenschmierkühlmittel
- Öl, Fett, Schmierfett

EMPFOHLENE VERDÜNNUNGS- VERHÄLTNISSSE MIT WASSER

Bei den genannten Verdünnungsverhältnissen handelt es sich um ungefähre Angaben, denn die eingesetzten Flüssigkeitsmengen sind vom Verschmutzungsgrad abhängig.

Tauchbecken	1:10 – 1:5
Werkstatt	1:10
Anzeigen und Bedienungspulte	1:20

ZUBEHÖR

- Mikrofasertuch
- Per Tastendruck aktivierbares Dosiersystem

ZUSATZSTOFFE

- Korrosionsschutzmittel
- Ethanol 3%

GEBRAUCHSANWEISUNG

SPRÜHEN UND WISCHEN

TAUCHBECKEN – NIEDRIGE TEMPERATUR

ULTRASCHALL – NIEDRIGE TEMPERATUR

VIBRATIONSBECKEN

ENDREINIGUNG

TEILEREINIGER – BÜRSTEN, Chemikalienkreislauf und Maschinen

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Besonders gut von Rückständen gereinigt werden, müssen Oberflächen, die für Schweiss-, Lackier-, Pulverbeschichtungs-, Klebe- und Dichtarbeiten vorbereitet werden. Verdünnen Sie [Swiss EcoClean®](#) 1:10 mit Wasser, tragen Sie die Mischung mithilfe einer Sprühflasche auf die entsprechenden Bereiche auf und wischen Sie anschliessend alles mit einem hochwertigen Mikrofasertuch gründlich ab. Ihre Vorteile: Es besteht keine Brandgefahr, [Swiss EcoClean®](#) ist VOC-abgabefrei (CH). Korrosionsschutzmittel finden Sie unter Zusatzstoffe. Diese Art der Oberflächenvorbereitung erfordert – ob mit und ohne Korrosionsschutz – nur einen einzigen Arbeitsschritt.